



Linx Logística lança solução para a classificação de pacotes em alta velocidade durante a 18ª Movimat

Classificador automático é ideal para empresas que necessitam separar caixas.

São Paulo, 30 de julho de 2007 - A Linx Logística, especializada em soluções integradas para otimizar processos de movimentação, distribuição e armazenagem, apresenta pela primeira vez durante a 18ª Movimat - Feira de Logística, Movimentação, Armazenagem e Embalagem de Materiais, o equipamento **Sorter** para classificação de alta velocidade de pacotes. O evento acontece de 07 a 10 de agosto no Expo Center Norte em São Paulo (Pavilhão Branco – Rua J, Stand 30, esquina com as ruas C e D).

O **Sorter** apresentado pela Linx Logística, possui múltiplas entradas e saídas e permite separar até 10.000 caixas por hora com pesos de até 50kg por caixa, podendo controlar peso e cubagem de maneira automática. Este equipamento é ideal para empresas transportadoras, varejo e indústrias que necessitam separar caixas fechadas (full-case).

Através da leitura do código de barras de cada volume, o classificador identifica, direciona e separa as caixas por destino, cliente, rota ou qualquer critério a ser definido.

Por suas características, o equipamento propicia uma menor manipulação dos produtos, além de um alto rendimento. O classificador da Linx não demanda um elevado investimento na compra do equipamento e na sua manutenção. Sua extensão e o número de entradas e saídas são projetadas de acordo com as necessidades de cada cliente para atender o fluxo desejado e a quantidade de volumes a serem separados. Possui um desenho compacto, que demanda pouco espaço físico. É construído de maneira que permita expansões futuras tanto na sua extensão como no número de entradas e saídas.

Além do **Sorter**, a Linx Logística apresenta quatro dos seus principais equipamentos para movimentação, distribuição e armazenagem: a linha Spiral Veyor, o Classificador de bandejas, o Formove e o Tow-line.

“Estamos apresentando nesta Movimat soluções avançadas, baseadas em tecnologia mundial, que otimizam os processos de logística interna e garantem às empresas grande produtividade e diferencial competitivo”, explica Daniel Mayo, diretor da Linx Logística. Mayo destaca ainda que, de maneira geral, a indústria e o varejo carecem de provedores de soluções de automação e este é um dos motivos que estimulam a investida da Linx em diversos segmentos. A empresa provê soluções de logística para grandes clientes como Renner, Riachuelo, Casas Pernambucanas, Submarino e Casas Bahia.

LINHA SPIRAL VEYOR: Trata-se de uma solução totalmente inovadora, que permite a movimentação vertical contínua de cargas garantindo um alto fluxo de mercadorias em um mínimo espaço.

Sua característica exclusiva permite movimentar e acumular múltiplas filas de produtos lado a lado com total agilidade, permitindo atender ao alto fluxo de um transportador e associá-lo a um compacto elevador. O Spiral Veyor é capaz de movimentar uma ampla gama de produtos e atender um alto fluxo (até 150 produtos por minuto) desde caixas, plásticos (inclusive termo-encolhível), pacotes envolvidos, garrafas e latas não embaladas.

CLASSIFICADOR DE BANDEJAS: O classificador de bandejas é ideal para a separação fracionada de pedidos (split-case), isto é, pedidos que contenha grande variedade de itens e pequena quantidade de cada um. Pode ser utilizado para uma grande variedade de produtos como livros, CDs, DVDs, produtos multimídia, farmacêuticos, pequenas encomendas, documentos postais, roupas e acessórios em geral. Por sua característica o equipamento propicia menor manipulação dos produtos, que é garantida pela classificação diretamente dentro da caixa de papelão. Além de proporcionar um alto rendimento, o classificador não demanda investimentos elevados na compra do equipamento, na manutenção, assim como no rendimento por item separado. Além disto, apresentam um desenho compacto, que demanda pouco espaço físico.

FORMOVE: Permite organizar, direcionar, distribuir e automatizar a movimentação entre as distintas áreas e postos de trabalho na indústria e no varejo. Seu uso aumenta a eficiência dos processos produtivos e organiza os fluxos de produtos nas diferentes etapas. Com o Formove é possível unir as áreas mais distantes e transportar qualquer tipo de produto, através de um trolley dotado de um bastidor especialmente desenhado de acordo com as necessidades de cada empresa. Em mezaninos sua utilização mostra-se muito eficiente agilizando as atividades de armazenagem e picking em corredores. Tem baixo custo de instalação, operação e manutenção e possibilita alto retorno de investimento. O conceito modular permite adaptações e ampliações de layout e melhor aproveitamento da área. Além disto, o Formove garante um elevado grau de controle e disciplina no trabalho, maior produtividade dos operadores, na movimentação, armazenagem e separação de pedidos.

TOW-LINE: O transportador de piso Tow-Line é um equipamento de movimentação de cargas, amplamente utilizado por sua simplicidade, confiabilidade e versatilidade em fábricas, centros de distribuição ou terminais de transporte, sendo apropriado para todo tipo de produto. O Tow-Line reduz os custos operacionais, minimiza os danos ocasionados na movimentação interna, proporciona uma maior fluidez e disciplina na movimentação das cargas, diminuindo o tempo de espera e evitando perdas de materiais. As principais vantagens são: menor custo de instalação, maior aproveitamento de espaço, baixo custo de operação e manutenção do sistema, obtenção de um elevado grau de controle, disciplina e redução dos turnos de trabalho, maior produtividade dos operadores e flexibilidade e diminuição dos danos na mercadoria. Além de não ser um obstáculo físico à circulação de pessoas e equipamentos.

18ª Movimat- Feira de Logística, Movimentação, Armazenagem e Embalagem de Materiais

Local: Expo Center Norte- Rua José Bernardo Pinto, 333

Estande: Rua J, 30 (esquina com Ruas C e D)

Data: 07 a 10 de agosto

Horário: 14 às 21 horas

Mais informações: www.imam.com.br

Sobre a Movimat :

A MOVIMAT- Salão da Logística 2007, é o maior evento do setor na América Latina e trará as novidades em equipamentos, softwares e serviços para o segmento de logística, movimentação, armazenagem, embalagem e transporte de materiais. Promovida pela IMAM Feiras e Comércio a expectativa é reunir mais de 30 mil visitantes - um público qualificado, composto por empresários e profissionais de decisão na área de logística, movimentação, armazenagem, transporte e embalagem de materiais.

Sobre o Grupo Linx:

Fundado em 1985, o Grupo Linx desenvolve produtos que otimizam os negócios e facilitam os processos produtivos de seus clientes. Conta hoje com mais de 1.000 clientes no Brasil, América Latina e Europa e mais de 150 colaboradores em sua matriz, além de unidades de relacionamento e parceiros distribuídos por todo o Brasil e no exterior. Especializado em soluções tecnológicas para empresas de varejo, em segmentos como vestuário e calçados, dentre outros, o Grupo Linx é composto pelas divisões Linx Sistemas, Linx Telecom e Linx Logística.

A *Linx Logística*, especializada em logística interna, desenvolve soluções integradas para otimizar os processos de movimentação, distribuição e armazenagem de matérias-primas, produtos semi-acabados e mercadorias em geral, por meio de consultorias, locação, comercialização e implementação de equipamentos de movimentação, armazenagem e separação de pedidos. Anteriormente denominada Móstoles do Brasil, distribui com exclusividade no Brasil os produtos da marca espanhola Mostoles Industrial e das marcas holandesas Distrisort e Ambaflex. São clientes empresas como Casas Bahia, Lojas Americanas, Renner, Zara, Casas Pernambucanas e Submarino.

Em 2006 o Grupo Linx passou a figurar entre as 100 Maiores Empresas de Serviços Corporativos, pelo IDG Brasil; entre as 200 Maiores Empresas de TI, segundo o Anuário de Informática Hoje; e entre As 100 Maiores Pequenas e Médias Empresas que Mais Crescem no Brasil, pela revista Exame PME.

Informações para a imprensa:**Grupo Linx****EPR Comunicação Corporativa**

11 3815-2910

Edna De Divitiis - edna@epr.com.br

Mariana Busanelli- mariana@epr.com.br