



## **Durante a Fispal, Ambaflex apresenta solução para movimentação vertical de cargas, representada no Brasil com exclusividade pela Linx Logística**

*São Paulo, 03 de junho de 2008-* A Ambaflex, fabricante holandesa de soluções para o setor de alimentos e bebidas representada no Brasil apenas pela Linx Logística, apresenta na Fispal Tecnologia uma solução inovadora para movimentação vertical de cargas, a linha Spiral Veyor. A Feira Internacional de Embalagens e Processos para as Indústrias de Alimentos e Bebidas acontece de 03 a 06 de junho, no Pavilhão de Exposições do Anhembi, em São Paulo.

“O mercado brasileiro de alimentos e bebidas passou por fusões e aquisições gerando enormes oportunidades de negócios para fornecedores de equipamentos de logística, pois as companhias que vivenciam processos de rápida expansão reorganizam suas estruturas para manter a competitividade, aumentar a produtividade e reduzir custos operacionais e, neste contexto, a melhor alternativa é a automação”, explica Daniel Mayo, diretor da Linx Logística.

Com esta parceria de distribuição exclusiva dos produtos da Ambaflex, a Linx Logística, que provê soluções de logística interna para grandes clientes como Renner, Riachuelo, Casas Pernambucanas, Submarino e Casas Bahia, também vai direcionar sua oferta para o setor de alimentos e bebidas, especialmente indústrias, distribuidores, varejistas - empresas que atualmente estão investindo fortemente em modernização e automação.

Durante a 24ª Fispal a linha Spiral Veyor, a Ambaflex vai apresentar uma solução totalmente inovadora, que permite a movimentação vertical de cargas garantindo um alto fluxo de mercadorias em um mínimo espaço.

A linha Spiral Veyor é dividida em três famílias: SV, SVX-DL e SVM.

O *Spiral Veyor SV* é um transportador que eleva cargas em sentido espiral, atendendo às mais diversas necessidades técnicas, além de não possuir as limitações de equipamentos alternativos, como transportadores inclinados e elevadores de carga. O sistema é capaz de atender ao alto fluxo de um transportador, associado a um compacto elevador, movimentando até 150 produtos por minuto, como plásticos, caixas, pacotes envolvidos e plásticos termo-encolhíveis.

Os modelos *SVX-DL* e *SVM* foram desenvolvidos para atender as necessidades e demandas específicas de cada cliente. O *SVX-DL* atende aos altos fluxos e acompanha a nova geração de empacotadores de alta velocidade e pista dupla. O diâmetro é de aproximadamente três metros e pode elevar cargas a uma velocidade superior a 300 packs por minuto.

O *Spiral Veyor SVM* é a grande novidade no segmento de transportadores helicoidais, sendo multifuncional e ideal para garrafas e latas não embaladas, num fluxo de massa ou de apenas uma pista. Pode movimentar itens separadamente para cima ou para baixo, podendo inclusive acumulá-

los. É equipado com uma esteira de 100 a 500 mm de largura (opcionalmente pode chegar a 800 mm). Ideal para garrafas e latas, dispõe de superfície muito lisa e estável. Até garrafas PET soltas podem ser movimentadas neste equipamento, sem qualquer problema.

**Local:** Pavilhão de Exposições do Anhembi

**Estande:** Rua G, estande 113

**Data:** 03 a 06 de junho

**Horário:** das 11h às 20h

**Mais informações:** <http://www.fispal.com/main.asp?m=3&l=ptb>

### **Sobre a Fispal:**

Acompanhando as tendências e, principalmente, as necessidades de mercado, a Fispal evoluiu o seu modelo de Feira, posicionando a Fispal Tecnologia como uma grande central de soluções integradas que, através de projetos e eventos, contribui de forma decisiva para o desenvolvimento do mercado brasileiro de alimentos e bebidas. É também na Fispal Tecnologia que acontece a maior e melhor mostra de embalagens da América Latina. Além das últimas inovações e tendências do mercado, nesse espaço se discute como o setor de embalagens pode contribuir para o desenvolvimento da indústria de alimentos e bebidas, através de eventos que têm como matéria-prima a informação e o relacionamento.

### **Sobre o Grupo Linx:**

Fundado em 1985, o Grupo Linx desenvolve produtos, serviços e soluções que otimizam os negócios e aumentam a competitividade de seus clientes. Conta hoje com mais de 2.500 clientes no Brasil, América Latina e Europa e mais de 400 colaboradores em sua matriz, além de unidades de relacionamento e parceiros distribuídos por todo o Brasil e no exterior. Especializado em soluções tecnológicas para empresas de varejo e atacado, em segmentos como vestuário e calçados, dentre outros, o Grupo Linx é composto pelas divisões Linx Sistemas, Linx Logística, Linx Telecom e Linx Fast Fashion.

A *Linx Logística*, especializada em logística interna, desenvolve soluções integradas para otimizar os processos de movimentação, distribuição e armazenagem de matérias-primas, produtos semi-acabados e mercadorias em geral, por meio de consultorias, locação, comercialização e implementação de equipamentos de movimentação, armazenagem e separação de pedidos. Anteriormente denominada Móstoles do Brasil, distribui com exclusividade no Brasil os produtos da marca espanhola Mostoles Industrial e das marcas holandesas Distrisort e Ambaflex. São clientes empresas como Casas Bahia, Lojas Americanas, Renner, Zara, Casas Pernambucanas e Submarino.

### **Informações para a imprensa:**

**EPR Comunicação Corporativa**

# 11 3815-2910

Edna De Divitiis – [edna.d@epr.com.br](mailto:edna.d@epr.com.br)

Mariana Busanelli- [mariana@epr.com.br](mailto:mariana@epr.com.br)