



Linx Logística apresenta três soluções integradas para empresas de varejo durante a MOVIMAT 2009

As ferramentas Ambaveyor, Slide Belt Sorter (SBS) e Opti Sorter contribuem para redução de custos e erros operacionais, aumentam a produtividade e propiciam o melhor aproveitamento da área interna dos centros de distribuição das companhias

São Paulo, 30 de julho de 2009 - A Linx Logística, especializada em soluções integradas para otimizar os processos de movimentação, armazenagem e separação de pedidos de matérias-primas, produtos semi-acabados e mercadorias em geral, apresenta durante a MOVIMAT 2009 (Feira de Logística, Movimentação, Armazenagem e Embalagem de Materiais) soluções que reduzem custos e erros operacionais, aumentam a produtividade e propiciam o melhor aproveitamento da área interna dos centros de distribuição das empresas do segmento varejista. Dentre os destaques, estão: o Sistema transportador Ambaveyor, Sistema classificador de caixas – Slide Belt Sorter (SBS) e o Sistema separador de pedidos – Opti Sorter. O evento acontece de 04 a 07 de agosto, no Expo Center Norte, em São Paulo.

Segundo Daniel Mayo, diretor da Linx Logística, os sistemas oferecidos ao mercado são o que há de mais moderno e versátil para a dinâmica de uma área de distribuição. "Temos clientes expressivos do segmento varejista e ao adotarem nossas soluções, eles se tornaram mais competitivos e ganharam maior agilidade e produtividade no desenvolvimento dos negócios", frisa.

Para o executivo, em um mercado cada vez mais acirrado e criterioso é fundamental que as empresas estejam preparadas para atender o seu público alvo. "Como exemplo, posso citar clientes como o Submarino, Casas Bahia, Riachuelo, Casas Pernambucanas, Renner, dentre outros, que utilizam as nossas soluções para estarem à frente no mercado".

Conheça os novos sistemas para logística interna apresentados pela Linx:

Ambaveyor: O sistema transportador de movimentação de caixas e produtos em geral. O projeto reúne em um mesmo equipamento resistência e robustez que proporcionam uma evidente economia de equipamentos e consumo de energia, fatores decisivos na análise de qualquer solução logística. Um conjunto contendo um único motor pode ser composto por trechos retos, curvas, planos inclinados. Dependendo da aplicação, transportadores com larguras de 200, 400 ou 600 mm podem operar com apenas um acionamento (moto redutor) em comprimentos de até 50 metros e atingir velocidades de até 60 metros por minuto.

Construído a partir de um sistema de rolamentos simples e confiável, elimina a necessidade de grandes controles ou complicadas aplicações com sensores ou scanners no transporte ou acumulação de produtos. Sua principal característica encontra-se na forma construtiva da esteira plástica, composta por "slats" em TPO fixados em uma corrente central, acionada por uma engrenagem com um eixo acoplado.

Sua exclusiva estrutura modular e características de montagem e desmontagem proporcionam quaisquer tipos de implementação, ampliações ou mudança de layout através da incorporação de novos elementos. Lavável e totalmente fabricado em aço inoxidável, atendendo as exigências sanitárias do mercado.

Side Belt Sorter (SBS): Esse revolucionário e único sistema de separação de caixas atende a diversos projetos de separação de caixa com alta performance e baixo custo. Permite separar caixas plásticas ou em papelão, pacotes, artigos multimídia, etc. Sua flexibilidade de layout permite diversas configurações em 3D economizando espaço mantendo uma larga faixa de saídas: de 2 a 300 saídas por equipamento. Balança e cubador dinâmicos podem ser acoplados ao sistema para capturar automaticamente o peso e as dimensões do volumes transportados e separados.

Sua construção inovadora permite que os produtos sejam alinhados automaticamente sem a necessidade de equipamentos adicionais com singuladores. O equipamento permite também mudanças de layout e expansões após a instalação do mesmo. Uma ampla gama de produtos podem ser classificados com as mais diversas dimensões: Tamanho máximo: 1200 x 500 x 400 mm; tamanho mínimo: 100 x 100 x 5mm, peso máximo: 25 kg e peso mínimo de 0,10 kg e capacidade para separar de 1.500 a 5.200 produtos por hora.

Opti Sorter: Sistema separador de pedidos fracionados ideal para caixas pequenas, cosméticos, farmacêuticos, vestuário em geral, livros, CDs e DVDs. O classificador é construído com um sistema leve fabricado em alumínio. Um desenho mecânico completamente inovador de porta-bandeja, bandejas, correias de sincronização de alta tecnologia e perfis de guia permitem que o sistema funcione em alta velocidade.

Com capacidade de separar até 5.000 produtos por hora, 5kg por produto, o equipamento traz como principais vantagens o alto rendimento, o baixo investimento que resulta em baixo custo por item separado, o baixo custo de manutenção e um desenho compacto que permite que o equipamento seja instalado em áreas com limitação de espaço e em diversas configurações de layout garantem um retorno sobre o investimento rápido. A alimentação do equipamento pode ser manual ou automática.

MOVIMAT- Feira de Logística, Movimentação, Armazenagem e Embalagem de Materiais

Local: Expo Center Norte- Rua José Bernardo Pinto, 333

Estande: esquina da Rua B com a Rua C

Data: 04 a 07 de agosto

Horário: 14 às 21 horas

Mais informações: www.imam.com.br

Sobre a MOVIMAT

A MOVIMAT é um evento já consolidado no calendário internacional de feiras de logística, movimentação armazenagem e embalagem de materiais. Tornou-se o maior evento de logística da América Latina e em sua última edição registrou a marca de mais de 25 mil visitantes. Desde 1981

tem sido realizada, com a missão de promover o desenvolvimento do mercado brasileiro de logística, movimentação e armazenagem de materiais por meio de publicações, cursos, seminários e consultoria, a IMAM estabeleceu a MOVIMAT – uma Feira Internacional que oferece uma visão abrangente das mais atualizadas soluções em fluxo de materiais, desde a fonte das matérias-primas até a entrega dos produtos nos pontos-de-venda, reunindo centenas de provedores de soluções em logística.

Sobre o Grupo Linx

Fundado em 1985, o Grupo Linx desenvolve produtos, serviços e soluções que otimizam os negócios e aumentam a competitividade de seus clientes. Conta hoje com mais de 2.500 clientes no Brasil, América Latina e Europa e mais de 400 colaboradores em sua matriz, além de unidades de relacionamento e parceiros distribuídos por todo o Brasil e no exterior. Especializado em soluções tecnológicas para empresas de varejo e atacado, em segmentos como vestuário e calçados, dentre outros, o Grupo Linx é composto pelas divisões Linx Sistemas, Linx Logística, Linx Telecom e Linx Fast Fashion.

A Linx Logística, especializada em logística interna, desenvolve soluções integradas para otimizar os processos de movimentação, armazenagem e separação de pedidos de matérias-primas, produtos semi-acabados e mercadorias em geral, por meio de consultorias, locação, comercialização e implementação de equipamentos. Distribui com exclusividade no Brasil os produtos da marca espanhola Mostoles Industrial e das marcas holandesas Distrisort e Ambaflex. São clientes empresas como Le Lis Blanc, Casas Bahia, Riachuelo, Renner, Zara, Leader, Pernambucanas e Submarino.

Em 2009 a Linx Sistemas foi Destaque do Anuário Informática Hoje e, pelo segundo ano consecutivo, classificada entre “As 100 empresas mais ligadas do Brasil”, pela INFO Exame. Está posicionada ainda entre as “50 Maiores Empresas Nacionais de Software” pelo Anuário Série Estudos; entre as “100 Maiores Empresas de Serviços Corporativos”, do IDG Brasil; e entre as “200 Maiores Empresas de TI do País”; da INFO Exame.

Informações para a imprensa

EPR Comunicação Corporativa

11 3815.2910

Edna De Divitiis – edna.d@epr.com.br

Erika Figueiredo – erika@epr.com.br