

CeMAT trouxe o melhor da intralogística para o Brasil

Em sua primeira edição no Brasil, evento teve 175 expositores e um público de 12.500 pessoas

São Paulo foi sede, entre os dias 4 e 7 de abril passado, de um dos maiores eventos mundiais voltados ao setor de intralogística: A CeMAT South America, que é parte da tradicional feira alemã de mesmo nome, que se realiza há 30 anos na cidade de Hannover. O evento chegou ao Brasil para estimular o debate sobre as novas iniciativas do setor e mostrar o que há de mais moderno em equipamentos e serviços.

Sediada no Centro de Exposições Imigrantes, a feira ocupou 20 mil m² de área, onde 175 empresas expuseram suas soluções para o setor de intralogística. Em uma área externa, ofereceu mais dez mil m², que foram dedicados ao "Show de Empilhadeiras", no qual oito companhias – Byg, Clark, Hyster, Linde, Jungheinrich, Still, Palettrans e Yale – demonstraram práticas de sistemas de carga e descarga. Essa iniciativa aproximou os produtos do público, que pôde observar in loco todo o seu potencial.

De acordo com o diretor do evento no Brasil, Constantino Bäuml, embora esteja em sua primeira edição, a CeMAT no Brasil é a segunda maior em área de exposição, atrás apenas da

versão alemã e situando-se à frente das edições que acontecem na China, Rússia, Turquia e Índia.

O evento é promovido pela Câmara Setorial de Equipamentos para Movimentação e Armazenagem de Materiais (CSMAM) e pela Associação Brasileira da Indústria de Máquinas e Equipamentos (Abimaq), e conta com o apoio de parceiros como a Associação Alemã de Fabricantes de Máquinas e Equipamentos (VDMA), Associação dos Engenheiros Alemães (VDI) e a Associação alemã de Logística (BVL).

Veja a seguir algumas das novidades apresentadas durante a primeira edição da CeMAT South America.

Clark entra no mercado de rebocadores

A Clark Empilhadeiras, empresa do grupo coreano Young Na e subsidiária da Clark Material Handling International, anunciou sua entrada no segmento de rebocadores no ano de 2011.

A companhia vai incorporar a seu portfólio a linha de rebocadores CTX, construídos sob o conceito Built to Last, caracterizado pela construção de

uma estrutura mais robusta e forte, ideal para trabalhos duros e em condições extremas.

Com capacidade para reboque de quatro a sete toneladas de carga, as máquinas apresentam motor com tecnologia de corrente alternada de 3 kW no modelo CTX40 e de 6 kW no modelo CTX70, proporcionando baixa manutenção com menor consumo energético. Os rebocadores possuem, ainda, três sistemas de freios independentes (elétrico, de serviço e de estacionamento), que aumentam a capacidade de movimentação graças à regeneração da bateria.



às superfícies irregulares, enquanto a banda de rodagem extralarga permite maior contato entre o pneu e o solo, oferecendo mais tração.

Já o pneu para empilhadeiras IC40 Extra Deep é indicado para operações de média e longa distâncias (de 500 a 3.000 m), preferencialmente em terrenos regulares e com velocidades médias. Disponível com câmara e protetor, o IC40 oferece sulcos extraprofundos que proporcionam maior tração e resistência a avarias laterais – incluindo cortes –, conferindo melhor desempenho em aplicações severas e condições adversas. O modelo possui ainda banda de rodagem em formato côncavo quando inflado, que oferece melhor distribuição da carga e maior vida útil ao produto, reduzindo as perfurações e as paradas para manutenção.

Outro modelo de pneu apresentado é o superelástico CSE Robust SC18, indicado para serviços extremos dentro ou fora de instalações industriais que apresentem grande risco de perfuração ou ataque à banda de rodagem por materiais pontiagudos. O modelo apresenta alta tecnologia em compostos de borracha, o que resulta numa banda de rodagem com maior capacidade de tração, alta resistência e longa vida útil. Os compostos são parte integrante da lateral do pneu, proporcionando maior proteção e durabilidade às camadas internas, por evitar a penetração de objetos. Já o composto presente na camada intermediária oferece baixa retenção de calor e baixa resistência ao rolamento. Além disso, a base apresenta talões metálicos retangulares que impedem o pneu de rodar em falso. A tecnologia, patenteada pela Continental, permite a montagem dos pneus sem a necessidade de anéis de trava. O sistema pode ser instalado em qualquer tipo de aro – com exceção dos bipartidos –, e reduz em até 60% o tempo gasto no processo de montagem. O CSE Robust SC 18 destina-se a rotas de 200 m

e aplicação a velocidades pequenas e médias, entre 16 e 20 km/h, mas nunca acima de 25 km/h.

A Continental também está disponibilizando ao mercado os pneus industriais do modelo cushion – ou press-on-band – MH20 e MC20. A tecnologia cushion consiste na instalação de uma base de aço longitudinal sobre a qual é depositada a banda de rodagem vulcanizada, formando um conjunto maciço e pronto para a aplicação. Um anel de aço garante a instalação e oferece proteção para a roda e o ombro dos pneus. O Continental MH20 (com banda de rodagem lisa) e o MC20 (com sulcos) são oferecidos nas opções black e clean. Recomendados para movimentações de cargas em trajetos curtos e com espaço limitado, como em grandes maquinários em área restrita ou na estocagem de materiais e produtos acabados, os modelos se destinam especialmente a ambientes fechados, piso regular e baixa velocidade, apresentando economia, segurança e maior vida útil, além de exigirem baixa manutenção. 0800 170061

Empilhadeira Hyundai 25L-7 V400, distribuída pela Brasil Máquinas

A Brasil Máquinas demonstrou a empilhadeira 25L-7 V400, fabricada



pela Hyundai, que se destaca por um sistema hidráulico que permite reações rápidas durante a operação. Equipada com o motor HMC Beta, a empilhadeira dispõe de válvulas direcionais de baixo ruído que aumentam sua eficiência e durabilidade. O motor e o sistema de transmissão são montados horizontalmente e posicionados de forma elevada na estrutura da máquina, proporcionando maior proteção aos componentes mais sensíveis durante operações em terrenos irregulares.

O modelo possui capacidade para até 2.500 kg, com estabilidade para levantar e abaixar a torre, assim como incliná-la para frente e para trás. Quando a empilhadeira está completamente carregada, a velocidade de retração da torre é controlada por uma válvula, conferindo maior segurança à operação. (11) 3036-4000

Sorter de Bandeja Pusher, do Grupo Linx



O destaque do Grupo Linx na CEMAT foi o Sorter de Bandeja Pusher, um sistema separador de pedidos fracionados, ideal para caixas pequenas, cosméticos, produtos farmacêuticos, peças de vestuário em geral, calçados, livros, CDs e DVDs, entre outros produtos. Com capacidade de separar até nove mil unidades por hora e cinco quilos por produto, o equipamento tem desenho compacto que permite sua instalação em áreas com limitação de espaço e em diversas configurações de layout.

Entre as principais vantagens do produto estão o baixo investimento, resultando em menor custo por item separado, além de maior economia com manutenção. (11) 2103-2400

Talha Elétrica Biviga, da Brevil



A Brevil – Bremer e Marcovil Metalomecânica, companhia que fabrica e monta equipamentos para movimentação e transporte de cargas convencionais e especiais, apresenta ao mercado a Talha Elétrica Biviga. A novidade fica por conta do tamanho da talha, agora com 3,5 metros (ante os 4,5 metros da versão anterior), o que possibilita o ganho de dois metros de movimentação na ponte rolante. O equipamento pode ser aplicado em galpões de até 30 m de largura, movimentando itens de 3,2 t a 150 t. Há outra vantagem com a redução do tamanho. O novo layout da talha permite fácil acesso à parte mecânica, facilitando a manutenção. (47) 3411-3300

Carregador de bateria para empilhadeira tracionária, da KM

A KM lança o carregador de bateria para empilhadeiras tracionárias controlado por microprocessador. A novidade possui um chip que administra a tensão e a corrente e gerencia o tempo de carga. A tecnologia armazena, ainda, as 20 últimas cargas, permitindo a visualização de desempenho no momento do carregamento.

A bateria também possui desligamento automático, corrente com partida gradativa e alimentação monofásica de 220V, trifásica – 220V, 380V e 440V – ou sob encomenda. Além disso, o produto pode ser utilizado junto a um programa de resfriamento, realizado antes do início da carga. (19) 3886-8044

Gama de equipamentos portuários, da Terex Cranes

A Terex Cranes apresentou uma seleção de equipamentos portuários disponíveis no mercado por meio da Equiport, distribuidor da Terex no Brasil, incluindo novidades como o FDC 18K6, um Empty Container Handler com capacidade de empilhamento de nove alturas; a Autopropelida Plataforma Aérea de Trabalho Genie Terex S-125, equipada com lança telescópica com alcance vertical de até 40,12 m, alcance horizontal de 24,71 m e capacidade de elevação de 227 kg. Outra novidade apresentada na exposição foi o Manipulador Telescópico Terex GTH844, com alcance máximo de 13,5 m e capacidade de elevação de 3,7 t. Criado para oferecer versatilidade, o Manipulador GTH844 vem com grande variedade de acessórios.

A Terex Cranes também exibiu seus recentes desenvolvimentos em equipamentos de movimentação portuária, com destaque para a ampla variedade de empilhadeiras, Reach Stackers e Empty Container Handlers, oferecendo capacidade de elevação



de 18 a 52 toneladas e capacidade de empilhamento de seis e nove alturas, respectivamente. 0800 6025600

Portas rápidas impactáveis KV-RP, da Kopron



A empresa italiana Kopron marcou presença apresentando seu amplo leque de galpões fixos e retráteis, sistemas de docas de carga e descarga de mercadorias e sistemas de fechamento industriais, com destaque para as portas rápidas impactáveis modelo KV-RP, confeccionadas em lona PVC Classe II, autoextinguível (retardante de fogo), com 750 g/m². As portas possuem estrutura autoportante em aço galvanizado com acabamento em pintura Epóxi (ou opcional em aço inoxidável).

Ideais para a indústria frigorífica, entre outras com alta demanda de máquinas, equipamentos e pedestres, o modelo foi especialmente projetado para suportar centenas de aberturas e fechamentos diários, com o mínimo de troca térmica entre as áreas interna e externa. Merece ser ressaltada sua alta resistência a impactos, o que diminui a manutenção causada por acidentes.

Com o motor 220V 60Hz trifásico, o modelo também oferece faixa de visor que amplia a visibilidade, painel de controle IP 65, led de advertência, fotocélula de segurança, inversor de frequência e sistema antiesmagamento. As portas podem ter largura mínima de 2.250 mm e máxima de 4.500 mm, e altura mínima de 2.300 mm e máxima 4.500 mm. (11) 4525-2520